



PERCORSO FORMATIVO

Corso di Formazione per Lavoratori Rischio Alto

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D. Lgs. 81/2008, art. comma 2 Accordo sancito il 21 dicembre 2011 in sede di Conferenza Permanente per i rapporti tra lo Stato, le regioni e le province autonome di Trento e Bolzano, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 8 del 11 gennaio 2012.

DESTINATARI:

Lavoratori.

Il presente percorso formativo può costituire riferimento anche ai soggetti di cui all'art. 21, comma 1 del D.Lgs. n. 81/08, tenuto conto di quanto previsto dall'art. 21, comma 2, lettera b) del decreto legislativo n. 81/08.

Si precisa che qualora ci fossero impiegati che operano nel reparto produzione, dovranno seguire la formazione RISCHIO ALTO 16 ORE.

DURATA DEL CORSO:

Il percorso è strutturato in una formazione generale ed in una specifica. La formazione generale ha una durata non inferiore alle 4 ore per tutti i settori, e deve essere dedicata alla presentazione dei concetti generali in tema di prevenzione e sicurezza sul lavoro, come specificato alla successiva voce Contenuti.

La formazione specifica ha una durata minima di 4, in funzione dei rischi riferiti alle mansioni e ai possibili danni e alla conseguenti misure e procedure di prevenzione e protezione caratteristici del settore o comparto di appartenenza dell'azienda, ovvero in base alla classificazione dei settori di cui all'allegato 2 al citato Accordo (Individuazione macro categorie di rischio e corrispondenze ATECO 2002-2007):

- 16 ore per i settori della classe di rischio alto;

Durata minima complessiva dei corsi di formazione per i lavoratori, in base alla classificazione dei settori di cui all'Allegato 2:

- 4 ore di Formazione Generale + 12 ore di Formazione Specifica per i settori della classe di rischio alto:

TOTALE 16 ORE

METODOLOGIA:

Il percorso formativo è caratterizzato da una metodologia frontale basata sulle vigenti indicazioni normative.

CONTENUTI DEL CORSO:

(da valutare secondo le mansioni esercitate, lo specifico contesto lavorativo, tenuto conto della valutazione dei rischi, delle procedure e le prassi operative in vigore in azienda):

Per la formazione generale

1. Concetti di rischio,
2. Danno,
3. Prevenzione,
4. Protezione,
5. Organizzazione della prevenzione aziendale,
6. Diritti, doveri e sanzioni per i vari soggetti aziendali,
7. Organi di vigilanza, controllo e assistenza.



Per la formazione specifica

1. Rischi infortuni
2. Meccanici generali
3. Elettrici generali
4. Macchine
5. Attrezzature
6. Cadute dall'alto
7. Rischi esplosione
8. Rischi chimici
9. Nebbie - oli - fumi - vapori - polveri
10. Rischi cancerogeni
11. Rischi fisici
12. Rumore
13. Vibrazioni
14. Radiazioni
15. Microclima e illuminazione
16. Videoterminali
17. DPI organizzazione del lavoro
18. Ambienti di lavoro
19. Stress lavoro correlato
20. Movimentazione manuale carichi
21. Movimentazione merci (apparecchi di sollevamento, mezzi trasporto)
22. Segnaletica
23. Emergenze
24. Le procedure di sicurezza con riferimento al profilo di rischio specifico
25. Procedure esodo e incendi
26. Procedure organizzative per il primo soccorso
27. Incendi e infortuni mancati

CALENDARIO:

Data del corso	Orario del corso	Sede del corso
MODULO GENERICO Lunedì 10.06.2019	Dalle ore 13.30 alle ore 17.30	ASSOPADANA CLAAI VIA LECCO, 5 - BRESCIA
I° MODULO SPECIFICO Venerdì 14.06.2019	Dalle ore 13.30 alle ore 17.30	ASSOPADANA CLAAI VIA LECCO, 5 - BRESCIA
II° MODULO SPECIFICO Venerdì 21.06.2019	Dalle ore 13.30 alle ore 17.30	ASSOPADANA CLAAI VIA LECCO, 5 - BRESCIA
III° MODULO SPECIFICO Venerdì 28.06.2019	Dalle ore 13.30 alle ore 17.30	ASSOPADANA CLAAI VIA LECCO, 5 - BRESCIA